

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC**053/TP1/2025****M****MR H(M-D4)**

Załącznik do poz. Nr

53

harmonogramu remontu

Kompleks	ETYLENOWY
Zakład	PETROCHEMICZNY
Instalacja	PGH
Lokalizacja (Działka)	D-11

Nr technologiczny obiektu	-
Nazwa obiektu	<i>Rurociągi technologiczne</i>

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
960		

Wymagany termin realizacji prac..... wg harmonogramu.....
 (ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na:**dwie zmiany po 12h.**

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	<p><i>Nr fabryczny: -</i> <i>Nr rejestracyjny: -</i></p> <p><i>Nr archiwalny dok. technicznej: -</i> <i>Nr inwentarzowy: -</i></p> <p><i>Inne dane: zgodnie z dokumentacją (k. rewizji 2918000983, M225-21 – M225-27)</i></p>
II	<p>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</p> <p>Naprawy rurociągów:</p> <p>1. Rurociąg 4"P-8058</p> <ul style="list-style-type: none"> - prefabrykacja elementów rurociągu zgodnie z dokumentacją – książka rewizji nr. Ewidencyjny 2918000983 (technologia naprawy) - D-ż istniejących, m-ż nowych elementów rurociągu, między innymi: rura 4" A53 Gr.A, SCH 40, L-ok.40mb kolano 4" 90° SCH 40 –szt.4 kołnierz SO 4" ci150 – 1szt. - wykonanie badań nieniszczących oraz próby ciśnieniowej zgodnie z ww. dokumentacją techniczną - materiały, zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z ww. dokumentacją zabezpiecza wykonawca - antykorozja (ZESTAW : 2 x farba epoksydowa 120 µm + 1 x farba poliuretanowa 60 µm) <p>2. Rurociąg 3"P-8066</p> <ul style="list-style-type: none"> - prefabrykacja elementów rurociągu zgodnie z dokumentacją M225-23 - D-ż istniejących, m-ż nowych elementów rurociągu, między innymi: rura 3" SCH. STD, L-ok.42mb mat.A106 Gr.B kolano 3" SCH. STD, LR 90° A234 GR.WPB - 13szt., 3" SCH. STD LR 45° - 1szt. A234 GR.WPB trójnik równoprzelotowy 3" SCH. STD A234 GR.WPB – 8szt. kołnierz szyjkowy 3" SCH. STD; WN, RF, ci150 A105 – 15szt. zasuwka spawana 1/2" SCH. XS, SW RF ci150 -2szt., 3/4" ci800 SW – 7szt., 1" ci800 SW – 2szt., 1.1/2" ci800 SW – 1szt., zasuwka kołnierzowa 3/4" ci150 RF – 2szt., 3" ci150; RF – 6szt. - wykonanie badań nieniszczących oraz próby ciśnieniowej zgodnie z ww. dokumentacją techniczną - materiały, zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z ww. dokumentacją zabezpiecza wykonawca <p>3. Rurociąg 6"P-9034</p> <ul style="list-style-type: none"> - prefabrykacja elementów rurociągu zgodnie z dokumentacją M225-24 - D-ż istniejących, m-ż nowych elementów rurociągu, między innymi: rura 6" SCH.40 A106 GR. B – L-ok.23mb kolano długie 6" SCH.40 LR, 90° A234 GR. WPB – 4szt. trójnik równoprzelotowy 6" SCH.40 A234 GR. WPB – 1szt.

- kołnierz szyjkowy 6" SCH.40 WN RF cl150 A105 – 1szt., 6" SCH.40 WN RF cl300 A105 – 1szt.
- zasuwa kołnierzowa 6" cl150 RF A216 GR. WCB – 1szt.
- wykonanie badań nieniszczących oraz próby ciśnieniowej zgodnie z ww. dokumentacją techniczną
- materiały, izolację, zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z ww. dokumentacją zabezpiecza wykonawca

4. Rurociąg 4"P-9063

- prefabrykacja elementów rurociągu zgodnie z dokumentacją M225-25
- D-ż istniejących, m-ż nowych elementów rurociągu, między innymi:
rura 4" SCH.40 A106 GR. B – L-ok.23mb
kolano długie 4" SCH.40 LR 90° A234 GR. WPB – 7szt.
trójnik redukcyjny 4" SCH.40 X 3" SCH.40 A234 GR. WPB – 2szt.
kołnierz szyjkowy 3" SCH.40 WN RF cl300 A105 – 2szt., 4" SCH.40 WN RF cl300 A105 – 2szt.,
6" SCH.40 WN RF cl300 A105 – 1szt.
zawór grzybkowy kołnierzowy 4" cl300 RF A216 GR. WCB – 1szt.
zasuwa kołnierzowa 4" cl300 RF A216 GR. WCB – 1szt.
- wykonanie badań nieniszczących oraz próby ciśnieniowej zgodnie z ww. dokumentacją techniczną
- materiały, izolację, zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z ww. dokumentacją zabezpiecza wykonawca

5. Rurociąg 4"P-9064

- prefabrykacja elementów rurociągu zgodnie z dokumentacją M225-26
- D-ż istniejących, m-ż nowych elementów rurociągu, między innymi:
rura 3" SCH.40 A106 GR. B – L-ok. 2,3mb
kolano długie 3" SCH.40 LR 90° A234 GR. WPB – 2szt.
trójnik redukcyjny 4" SCH.40 X 3" SCH.40 A234 GR. WPB – 1szt.
kołnierz szyjkowy 3" SCH.40 WN RF cl300 A105 2szt., 4" SCH.40 WN RF cl150 A105 – 3szt.
zasuwa kołnierzowa 4" cl150 RF A216 GR. WCB – 1szt.
- wykonanie badań nieniszczących oraz próby ciśnieniowej zgodnie z ww. dokumentacją techniczną
- materiały, izolację, zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z ww. dokumentacją zabezpiecza wykonawca

6. Rurociąg P-19005

- prefabrykacja elementów rurociągu zgodnie z dokumentacją M225-27
- D-ż istniejących, m-ż nowych elementów rurociągu, między innymi:
rura 1.1/2" SCH. XS A335 GR. P11 – L-ok.10mb
kolano 1.1/2" cl3000 SW 90° A182 GR. F11 – 9szt.
trójnik redukcyjny 1.1/2" X 3/4" cl3000 SW A182 GR. F11 – 1szt.
trójnik równoprzelotowy 3/4" cl3000 SW A182 GR. F11 – 1szt.
kołnierz 3/4" SCH. XS SW RTJ cl600 A182 GR. F11 – 3szt.
zasuwa 3/4" cl800 SW A182 GR. F11 – 3szt., 1.1/2" cl800 SW A182 GR. F11 – 2szt.
- obróbka cieplna
- wykonanie badań nieniszczących oraz próby ciśnieniowej zgodnie z ww. dokumentacją techniczną
- materiały, izolację, zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z ww. dokumentacją zabezpiecza wykonawca

7. Rurociąg 4"P-19063

- prefabrykacja elementów rurociągu zgodnie z dokumentacją M225-22
- D-ż istniejących, m-ż nowych elementów rurociągu, między innymi:
rura 4" SCH. 40 A106 GR.B – L-ok.30mb
kolano długie 4" SCH. 40 LR 45° A234 GR.WPB – 2szt., 4" SCH. 40 LR 90° A234 GR.WPB – 6szt.
trójnik redukcyjny 4" SCH.40 X 3" SCH. 40 A234 GR.WPB – 2szt.
kołnierz szyjkowy 3" SCH.40 WN RF cl150 A105 – 1szt., 4" SCH.40 WN RF cl150 A105 – 2szt.
zasuwa kołnierzowa 3" cl150 RF A216 GR. WCB – 1szt., 4" cl150 RF A216 GR. WCB – 1szt.
zawór spawany 3/4" cl800 SW A105 N – 1szt.
- wykonanie badań nieniszczących oraz próby ciśnieniowej zgodnie z ww. dokumentacją techniczną
- materiały, izolację, zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z ww. dokumentacją zabezpiecza wykonawca

8. Rurociąg 8"P-8042

- prefabrykacja elementów rurociągu zgodnie z dokumentacją M225-21
- D-ż istniejących, m-ż nowych elementów rurociągu, między innymi:
rura 8" SCH. STD A106 GR.B – L-ok.11mb, 6" SCH. STD A106 GR.B – L-ok 2mb
kolano 6" SCH. STD LR 45° A234 GR.WPB – 1szt., 6" SCH. STD LR 90° A234 GR.WPB – 1szt.,
8" SCH. STD LR 45° A234 GR.WPB – 1szt., 8" SCH. STD LR 90° A234 GR.WPB – 4szt.
trójnik redukcyjny 8" SCH. STD X 6" SCH. STD A234 GR.WPB – 1szt.
kołnierz szyjkowy 8" SCH.STD WN RF cl.300 A105 – 5szt., 6" SCH.STD WN RF cl300 A105 – 1szt.
zasuwa spawana 3/4" cl800 SW A105 N – 1szt., 1" cl800 SW A105 N – 1szt.
zasuwa kołnierzowa 8" 300 RF A216 GR. WCB – 1szt.
- wykonanie badań nieniszczących oraz próby ciśnieniowej zgodnie z ww. dokumentacją techniczną
- materiały, izolację, zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z ww. dokumentacją zabezpiecza wykonawca

UWAGI:

1. Zawory regulacyjne zabezpiecza Orlen S.A.
2. Wymagane uzgodnienia w UDT.
3. Wymagane do prac rusztowania zabezpiecza wykonawca
4. Zabezpieczenie antykorozyjne i izolacja w zakresie wykonawcy zgodnie z dokumentacją
(odzysk blachy-20%, odzysk wełny-0%)
5. Wywóz złomu na MG33 w zakresie wykonawcy ok.4,5t do 3km

III Zakres prac (nie-limituje/ limituje*) odbiór instalacji									
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:								
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe						
	Materiały wymienione ww. dokumentacji technicznej i technologii naprawy	Wykonawca	Atesty materiałowe 3.1B						
	Uszczelki docelowe, zawory regulacyjne	ORLEN S.A.	-						
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): - żuraw Q=60t, szacowany czas 32h, - pozostały sprzęt wynikający z technologii wykonywania prac								
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:								
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail						
VII	Warunki techniczne realizacji prac: - zgodnie ze standardami i wytycznymi dla wykonawców realizujących pracę w ORLEN S.A.								
	Warunki techniczne odbioru prac: Próba: hydrauliczna..... na ciśnienie w płaszczuMPa/atm*. w rurkachMPa/atm*. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znacznymi lub inną)</small> Medium próby: woda Inne parametry próby:wg dokumentacji..... Próba odebrana będzie przez:Inspektora UDT oraz SUR..... <small>(UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)</small>								
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: - protokół z próby ciśnieniowej - protokół odbioru zakresu remontu, - dokumentacja powykonawcza i rejestracyjna Odbiór prac z ramienia ORLEN S.A. dokona: Komisja odbiorowa.								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Imię i nazwisko</th> <th>Telefon</th> <th>Mail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Imię i nazwisko	Telefon	Mail		
Imię i nazwisko	Telefon	Mail							
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Dokumentacja dostępna u Inżyniera Wsparcia Produkcji TP-1, Książka rewizji P-8058 nr. ewidencyjny 2918000983 Dokumentacja: M225-21, M225-22, M225-23, M225-24, M225-25, M225-26, M225-27								
IX	Informacja o odpadach poremontowych								
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu					
	07 02 99	Uszczelki poremontowe	0,005	Wykonawca					
	-	-	-	-					

Opracowania

Akceptujący

Zatwierdzający

